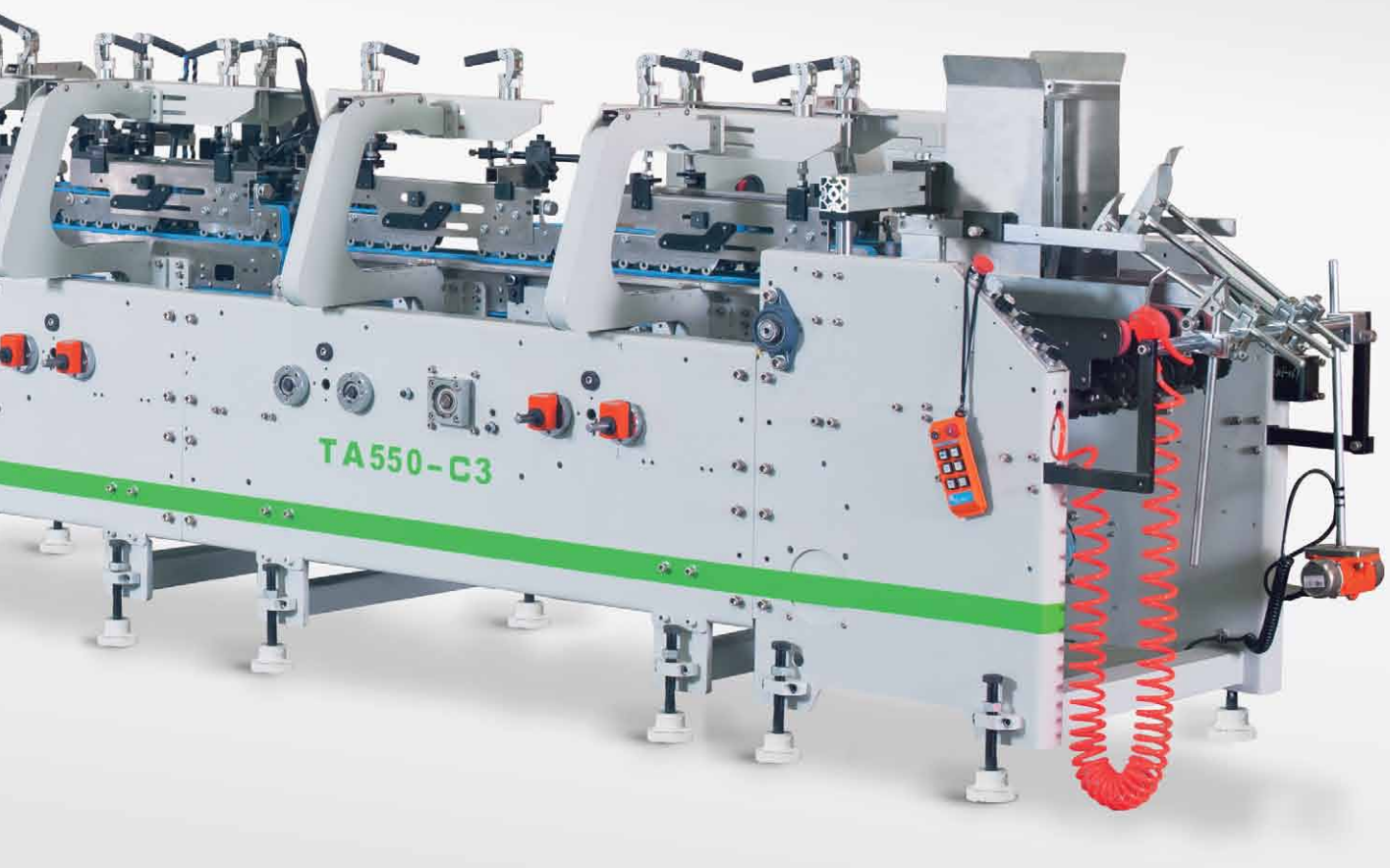
BRAUSSE
A MEMBER OF BOBST GROUP

TA550-C3

ФАЛЬЦЕВАЛЬНО-СКЛЕИВАЮЩАЯ ЛИНИЯ



Shanghai Eternal Machinery Co.,Ltd.

TA550-C3

ФАЛЬЦЕВАЛЬНО-СКЛЕИВАЮЩАЯ ЛИНИЯ

Клеевая система

• Левые и правые нижние клеевые ванны с дисками.

• Левые и правые верхние клеевые ванны с дисками для производства коробок с самосборным дном (опция).

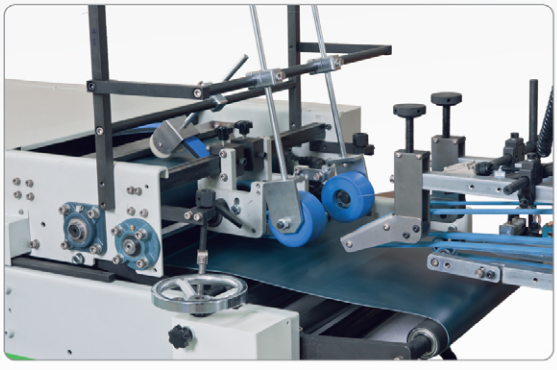
Секция финальной фальцовки

• Конструкция с двумя направляющими с верхним расположением.

• Положение и длину верхних направляющих можно отрегулировать при фальцевании коробок с выступающим клеевым клапаном.

• Простой и удобный монтаж дополнительных приспособлений.

• Возможность формирования коробок со специальным дизайном запирающегося дна (опция).



Прессующая секция усиленной конструкции

• Возможность работы прижимного конвейерного ремня в автоматическом режиме для синхронизации секции со скоростью линии или ручная регулировка с поддержанием заданной скорости.

• Дополнительный обжимной ремень на прессующем конвейере.

• Регулировка боковых направляющих может производиться во время работы линии.

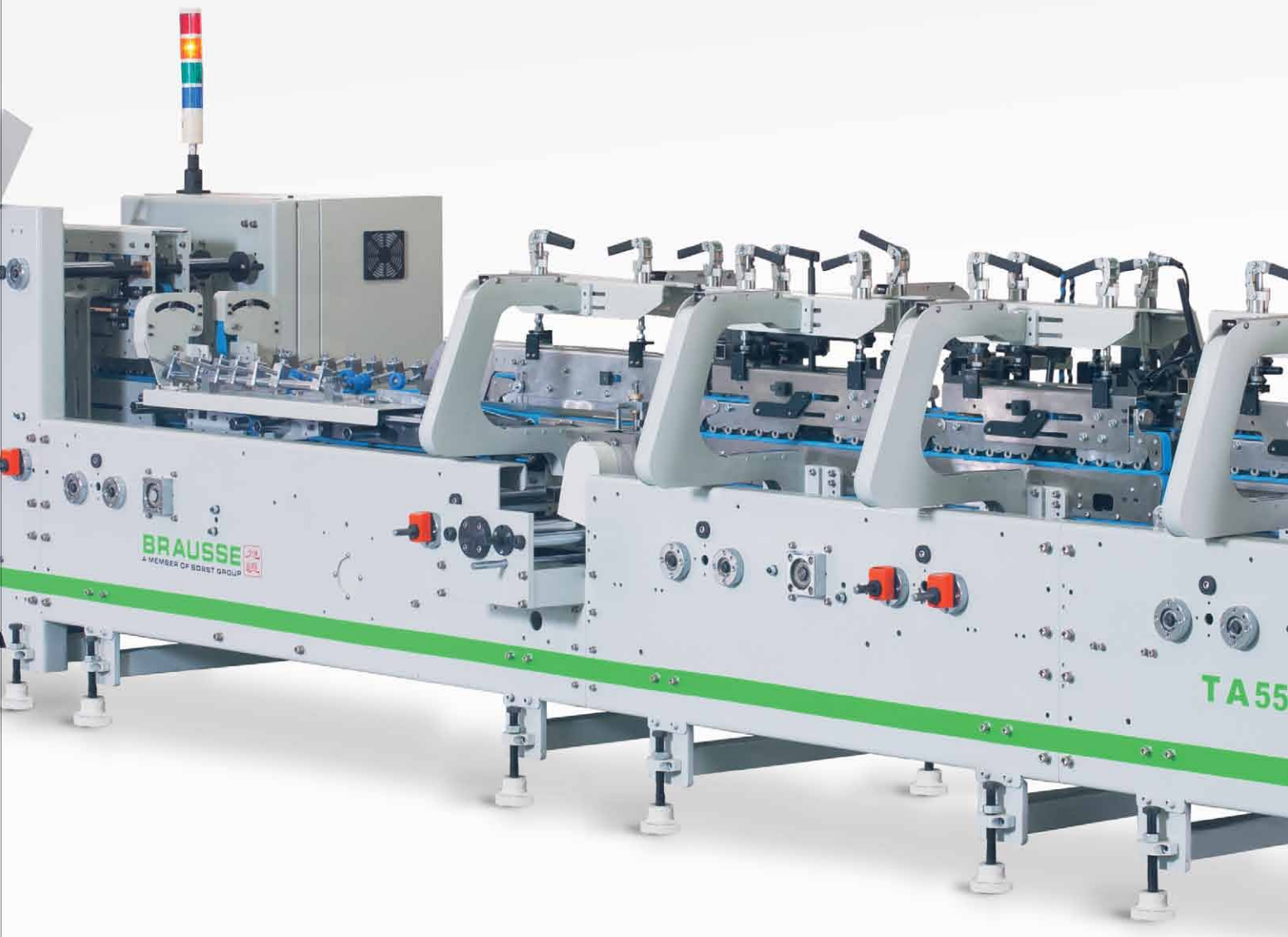
• Синхронизация прессующей секции с другими секциями машины в автоматическом режиме.

Секция сборки дна коробок

• Два направляющих ремня, аналогичные ремню в секции предварительной фальцовки. Предназначены для коробок нестандартной формы.

• Свободное место для установки доволнительных аксессуаров.

• Легкая установка дополнительных аксессуаров для работы с коробками с самосборным дном.

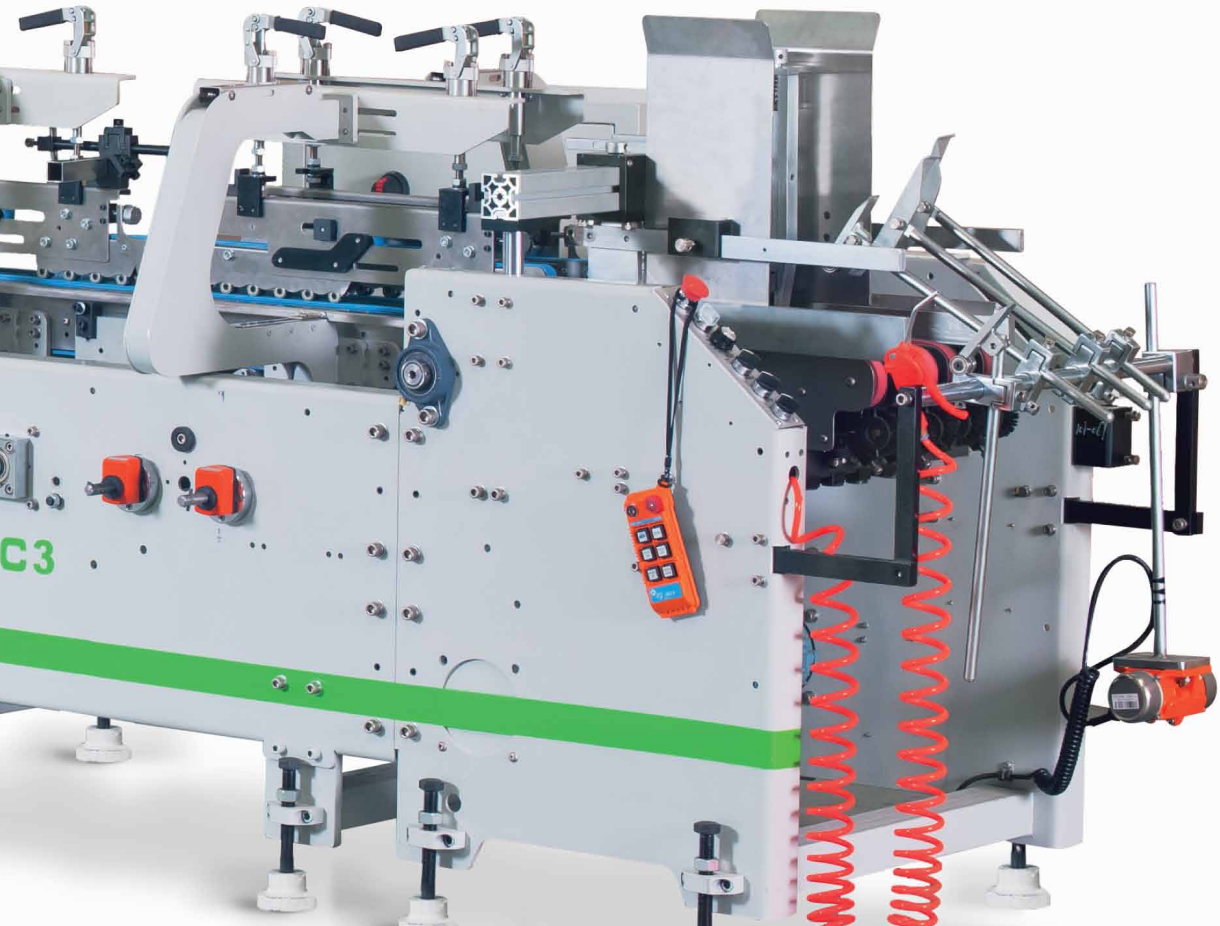


Секция самонаклада

• Удобное устройство подъема упоров для быстрой переналадки положения ремней.
• Ремни самонаклада, очищаемые щеткой, обеспечивают стабильность подачи заготовок.
• Вибрационный сталкиватель стопы для четкого отделения заготовок.
• Опциональное оснащение самонаклада вакуумной системой подачи.
• Устройство регулирования скорости подачи заготовок.

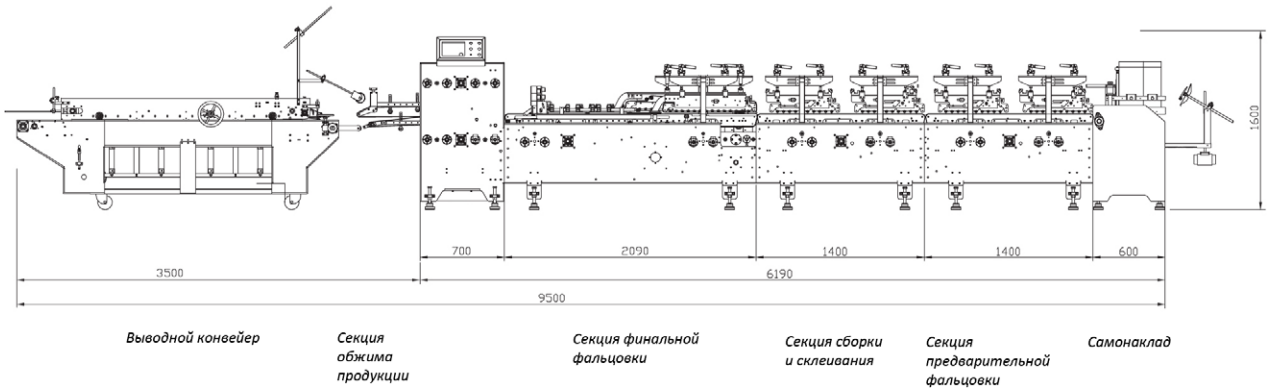
Секция предварительной фальцовки

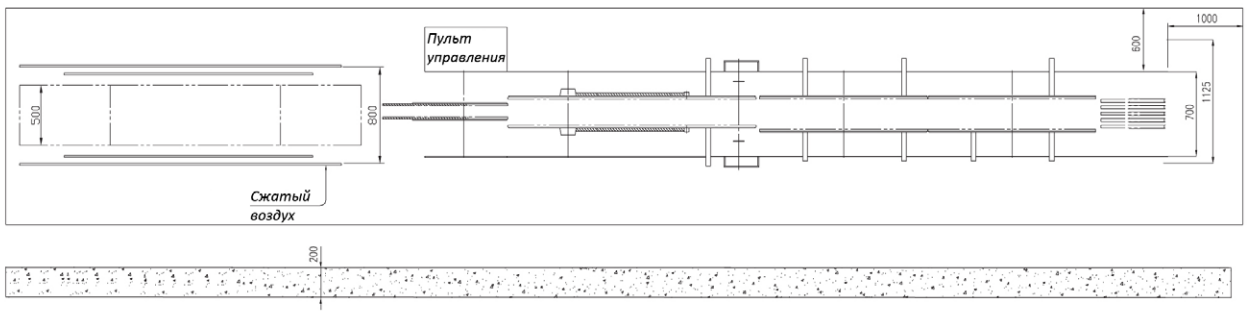
• Два направляющих ремня. Система предварительной фальцовки (левый фальц 180°, правый 135°) делает 1-й и 3-й фальцы.
• Телескопические верхние направляющие защищают механизмы от повреждения замятым картоном.
• Направляющие ремни не требуют регулировки натяжения.
• Место для установки доволнительных аксессуаров.



TA550-C3

СХЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

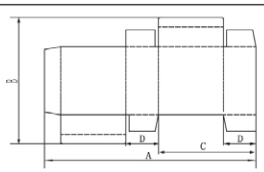




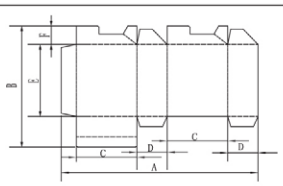
Общие данные

- *Единый ключ для настройки большинства устройств облегчает работу оператора.*
- *Эргономичный дизайн и простота настройки оборудования.*
- *Пульт управления с индикаторами состояния оборудования.*
- *Высокоскоростное устройство подсчета продукции.*
- *Механизмы с пневмоприводом и настройкой с пульта управления.*
- *Сенсорный экран пульта управления.*
- *Дистанционное управление оборудованием.*
- *Опции для сборки 4/6-ти точечных коробок. Дополнительный сервопривод системы для загибки клапанов.*

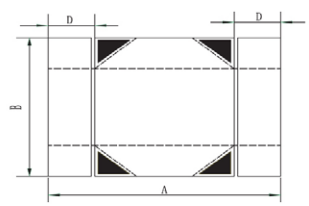
Параметры



A	мм	100 - 550
B	мм	55 - 450
C	мм	50 - 270
D	мин. мм	8



A	мм	130 - 550
B	мм	100 - 400
C	мин. мм	30
D	мин. мм	30
E	мин. мм	50
F	мин. мм	20



A	мм	140 - 300
B	мм	140 - 300
D	мм	25 - 50

ФАЛЬЦЕВАЛЬНО-СКЛЕИВАЮЩАЯ ЛИНИЯ TA550-C3

Технические характеристики

Макс. формат листа (ДхШ)	550 x 450 мм
Мин. формат листа (ДхШ)	100 x 55 мм
	70 x 55 мм с устройством для работы с малыми форматами
Макс. скорость линии	420 м/мин
Общая длина	около 9500 мм
Общая высота	около 1600 мм
Общая ширина	около 1150 мм
Потребляемая мощность	около 10 кВт
Расход сжатого воздуха	0,7 $м^3$/мин
Общий вес	около 5500 кг

В целях улучшения качества продукции производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики оборудования без предварительного уведовления.

BRAUSSE
A MEMBER OF BOBST GROUP

YAM INTERNATIONAL

Эксклюзивный поставщик оборудования
на территории РФ
ЯМ Интернешнл СНГ
117420, Москва
ул. Профсоюзная, д. 57
Тел.: (495) 234 0000
Факс: (495) 334 2801
Эл. почта: info@yam.ru
www.yam.ru